



# NEW HOLLAND

## RG200.B



POTENCIA NETA (SAE J1349)	205 a 219 hp (151 a 161 kW)
PESO OPERACIONAL BÁSICO	17.370 kg
PESO OPERACIONAL MÁXIMO	19.430 kg



# RG200.B

**N**ew Holland es reconocida en todo el mundo por las innovaciones tecnológicas, la eficiencia y el alto nivel de calidad de sus equipos. En los cinco continentes, New Holland demuestra su fuerza global al brindar soluciones locales a los segmentos en los que actúa, consolidando la excelencia de su marca en el mercado mundial de la construcción.

**L**a motoniveladora RG200.B demuestra esa realidad. Esta es una máquina que se destaca por su alta tecnología y eficiencia por medio de comandos hidráulicos de gran precisión, de la articulación del chasis delante de la cabina, de la lámina central Roll Away con perfil evolvente y de la transmisión de control electrónico inteligente.

**E**l diseño funcional y moderno es otra característica de la RG200.B. El capó trasero con líneas redondeadas posee un diseño innovador, que combina armonía, modernidad y solidez, proporcionando un acceso fácil en los mantenimientos de rutina.

**E**ste conjunto hace de la motoniveladora RG200.B un equipo con estándar de calidad internacional, que posee como principales características la alta productividad y la garantía de la fuerza global de New Holland.





# TREN DE FUERZA

**N**ew Holland diseñó el tren de fuerza de la motoniveladora RG200.B para superar los esfuerzos más severos, porque las actividades de movimiento de tierras exigen máquinas robustas, de gran potencia y elevada capacidad de tracción. Este conjunto perfectamente integrado ofrece gran resistencia, mayor durabilidad y, principalmente, una elevada capacidad de trabajo.

**N**ew Holland presenta el motor de 6,7 L con doble curva de potencia, certificación Tier III de emisión de contaminantes e intercooler. Debido a la precisión del sistema electrónico de administración de la inyección, este motor proporciona un mejor rendimiento y un costo operacional reducido.

**L**a alta tecnología de los motores electrónicos incluye indicadores luminosos de diagnóstico, que le permiten al operador o al técnico de mantenimiento detectar fallas a través de códigos que se muestran en el panel o a través de la conexión de una computadora portátil a la computadora de abordo.



# RG200.B



## TRANSMISIÓN POWERSHIFT

**L**a motoniveladora RG200.B posee transmisión automática del tipo Powershift con control electrónico, acoplada al motor a través de un sistema de convertidor de par dotado de Lock-Up. El Lock-Up posibilita el bloqueo del convertidor de par, transformando la transmisión en un sistema Direct Drive.

**D**e esta forma, la motoniveladora RG200.B reúne las ventajas del convertidor de par, ideal para operaciones que requieran de una fuerza de tracción elevada, como el corte en suelos duros y el rasgado intenso, con las ventajas del acoplamiento directo, ideal para operaciones que demanden velocidad constante y control fijo del desplazamiento, como las operaciones de finalización y nivelación de precisión.

**L**a caja de velocidades posee dos modos de operación. El modo automático aplica la marcha más adecuada a la actividad que la máquina esté ejecutando, teniendo en cuenta la aceleración, la velocidad de desplazamiento y el esfuerzo. Este modo también cambia automáticamente la marcha de acuerdo con la variación de esos parámetros. De esta forma, el operador puede concentrarse más en su trabajo sin tener que preocuparse con el cambio de marchas.

**E**n caso de que el operador lo prefiera, puede seleccionar el modo manual del comando de la transmisión a través de un interruptor en la consola lateral. En ese caso, la selección de las marchas se realiza por medio de una palanca que opera por secuencias, sin la utilización de ranuras para cada marcha o sentido. Esta operación es muy sencilla y la máquina obedece a los comandos del operador.

## UNIDAD DE CONTROL ELECTRÓNICO (UCE)

### UN PROCESADOR ELECTRÓNICO PARA GARANTIZAR PRECISIÓN EN LAS OPERACIONES.

**E**l procesador electrónico de la UCE administra todas las informaciones del funcionamiento de la transmisión con mayor precisión en todas las fases de su operación, lo que proporciona una operación optimizada del conjunto y asegura mayor productividad, vida útil y comodidad al operador.

**A**l evitar operaciones erradas o abusivas, tales como los enganches de marcha o las inversiones de sentido a velocidades inadecuadas, la UCE garantiza la integridad del equipo.

**L**a transmisión posee también un sistema de diagnóstico de fallas, el cual indica en el panel o por medio de la conexión de una *computadora portátil* cualquier problema que ocurriera con el conjunto. De gran durabilidad, con mecánica simplificada y extrema facilidad de mantenimiento, esta transmisión ofrece gran seguridad y un desempeño inigualable.



## GO HOME

**E**ste dispositivo detecta automáticamente fallas que puedan limitar o impedir el correcto funcionamiento de la UCE. La función Go Home permite el enganche de sólo una marcha en cada dirección y dentro del límite de velocidad adecuado a esa marcha. Este dispositivo es importante porque evita que la máquina se trabe en un lugar inadecuado, permitiendo así tu traslado al taller.

## EJES

**L**os ejes de la motoniveladora RG200.B se hicieron para garantizar robustez y mayor capacidad de transferencia de potencia al suelo. El eje delantero está hecho en una estructura de acero soldado con partes fundidas de alta resistencia, lo que proporciona un vano libre, amplio y constante de 580 mm en toda su estructura debido a su geometría recta. La inclinación lateral de las ruedas de 15,3° a derecha o izquierda, y la oscilación en 20° a cada lado, permiten el seguimiento de las irregularidades del terreno.

**E**l eje trasero está elaborado en hierro fundido y la estructura del tándem fue fabricada con perfil rectangular soldado en placas de acero. Ambos fueron diseñados para soportar los esfuerzos más severos. El eje trasero viene dotado del sistema de bloqueo del diferencial Diff Lock, que se acciona por medio de un interruptor en la consola del operador. La oscilación del tándem es de 20° para cada lado.



# RG200.B

## FRENOS

**L**a RG200.B cuenta con dos circuitos en su sistema de frenos, uno para cada tándem. Los frenos son del tipo multidisco, en baño de aceite, autorregulables y de larga vida útil.

**L**os frenos de servicio son servoasistidos hidráulicamente y poseen dos acumuladores de nitrógeno, uno para cada circuito. Estos acumuladores le permiten al operador frenar la máquina en caso de que ocurra una falla en el sistema hidráulico o una parada del motor diésel.

## DIRECCIÓN/ARTICULACIÓN

**D**irección hidráulica, del tipo orbitrol, alimentada por bomba de engranajes. El ángulo de giro de las ruedas delanteras es de 42° a ambos lados y la articulación del chasis es de 25° a derecha o izquierda, lo que proporciona un radio de giro de 7289 mm.

**E**ste radio de giro reducido le permite al operador ejecutar trabajos en áreas reducidas con mayor facilidad y realizar operaciones en curvas sinuosas en menor tiempo. Una manopla auxiliar al volante permite una mayor agilidad en la realización de maniobras.

## SISTEMA HIDRÁULICO

**E**l sistema hidráulico es del tipo Load and Flow Sensing (sensible a la carga). De esta forma, la bomba solamente proporciona flujo cuando el operador acciona una de las palancas de control. Cuando no hay demanda hidráulica, la bomba consume una potencia mínima del motor y el sistema hidráulico trabaja más refrigerado, lo que reduce el consumo de combustible.

**L**a motoniveladora RG200.B también está equipada con distribuidor hidráulico de centro cerrado, con nueve secciones de circuitos, ubicado en un lugar protegido debajo de la plataforma del operador. De esta forma, se pueden montar nuevos accesorios sin necesidad de añadir secciones hidráulicas al distribuidor.



## SISTEMA ELÉCTRICO

**E**l sistema eléctrico es de 24 voltios alimentados por dos baterías de 12 voltios cada una, libres de mantenimiento, conectadas en serie, con capacidad total de 100 Ah y ubicadas en un lugar de fácil acceso. La RG200B posee un conjunto de faros delanteros, traseros y sobre la lámina, lo que posibilita una perfecta iluminación del lugar de trabajo.



## CABINA DEL OPERADOR

### OPCIONES DE LA CABINA

**C**errada o abierta (bajo consulta), la cabina se encuentra montada sobre el chasis trasero, lo cual le permite al operador ejecutar maniobras en reversa y verificar directamente cuánto se articula el chasis. Esto se traduce en una seguridad total en las operaciones.

### CABINE FECHADA ROPS/FOPS

**L**a cabina cerrada es alta y posee 6,76 m<sup>2</sup> de área vidriada. Su diseño con todos los lados planos y el capó trasero rebajado garantizan una mayor visibilidad, lo que permite un mejor control visual tanto de los trabajos en la parte trasera, con ripper, como de los trabajos en la parte delantera, con lámina o escarificador.

- Vidrios de seguridad
- Llave general dentro de la cabina
- Limpiaparabrisas delantero con lavador
- Luz interna
- Un espejo retrovisor interno y dos externos
- Espacio para radio, con altavoz
- Tomacorriente de 12 voltios
- Acceso por ambos lados
- Sistema de ventilación interna con deflectores en el techo para una mejor refrigeración
- Portavasos
- Columna de dirección regulable
- Opcionales: aire acondicionado, calefactor, limpiaparabrisas trasero y cortina parasol trasera





# RG200.B



## COMODIDAD TOTAL PARA EL OPERADOR

La motoniveladora RG200.B presenta varios elementos para la comodidad del operador: butaca regulable con apoyabrazos, apoyacabeza, y con regulación para el peso del operador.

La consola de dirección es totalmente ajustable a la posición de trabajo para operadores de cualquier estatura. Las palancas de recorrido más corto permiten comandar todos los implementos de forma fácil y productiva.

## COMANDOS, MONITOR Y PANEL

El diseño ergonómico de la motoniveladora RG200.B ha ubicado a todos los comandos y teclas al alcance de las manos del operador. El Electronic Data Monitor (EDM) controla todas las funciones vitales del equipo, permitiéndole al operador obtener informaciones certeras sobre el funcionamiento de la máquina.

El panel lateral posee indicadores analógicos de cristal líquido de fácil lectura para el nivel de combustible, temperaturas y presiones del aceite del motor y de la transmisión.





# ACCESORIOS

## MÁS OPCIONES PARA UNA MAYOR VERSATILIDAD

La motoniveladora RG200.B presenta una serie de opciones para facilitar el trabajo y aumentar la productividad: fluctuación de las láminas frontal y central, gancho trasero, ángulos de lámina reforzados, extensión de lámina, placa de empuje delantera, soporte para rueda de auxilio, además de otros elementos ya conocidos y consagrados en el mercado.

## LÁMINA CENTRAL CON PERFIL EVOLVENTE ROLL AWAY

La lámina central de la RG200.B posee un perfil evolvente que provoca el rodaje del material, facilita el trabajo y reduce el esfuerzo de la máquina, generando mayor productividad y menor consumo de combustible.

La RG200.B posee como equipamiento estándar el desplazamiento lateral y la inclinación de la lámina accionados hidráulicamente, elementos indispensables en diferentes tipos de trabajo. El sistema de traba del soporte, que actúa a través de un cilindro hidráulico comandado por una válvula solenoide, puede accionarse por medio de un interruptor ubicado en el panel.

## CONSTITUCIÓN ROBUSTA

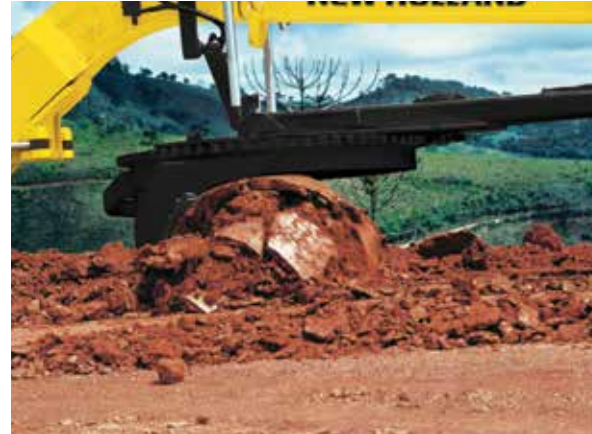
La lámina está fabricada en acero de alta resistencia y abrasión, y posee cuchillas y ángulos de acero al boro, el cual posee mayor vida útil. El círculo de la lámina se apoya sobre guías con insertos de resina fenólica reemplazables, por lo que no necesita lubricación. Sus dientes externos evitan daños al piñón de giro en casos de operaciones con ajustes inadecuados de holgura, por fallas en el mantenimiento. La lámina puede realizar un giro de 360° sin restricciones, lo que garantiza más alternativas de trabajo.

## RIPPER Y ESCARIFICADOR TRASERO

La RG200.B posee ripper del tipo paralelogramo, que incorpora el escarificador. Este conjunto aumenta la eficiencia en la escarificación, disminuyendo la cantidad de pasadas de la máquina para la disgregación del material.

## LÁMINA FRONTAL INTERCAMBIABLE

Esta lámina para materiales disgregados de baja densidad, con cinemática en paralelogramo, es totalmente intercambiable con el escarificador frontal, lo que asegura versatilidad de aplicaciones de la máquina.



# RG200.B

## MANTENIMIENTO SIMPLIFICADO

**E**l nuevo capó basculante de la RG200.B posibilita un acceso amplio para los mantenimientos de rutina, tales como la verificación del nivel de aceite y el reemplazo de los filtros de aceite y de aire. La verificación del nivel de aceite hidráulico, mediante indicador óptico, es de fácil lectura. La boca del depósito de combustible es de fácil acceso, lo que posibilita su abastecimiento a nivel del suelo.

## ASESORAMIENTO, ORIENTACIÓN TÉCNICA Y ALIANZA EN EL SERVICIO AL CLIENTE

**N**ew Holland dispone de un departamento exclusivo para la asistencia y el asesoramiento técnico de la red y de sus clientes: el Departamento de Asistencia al Cliente. Este ofrece a sus concesionarias toda la asistencia y capacitación necesarias para que puedan brindar servicios de calidad a cada uno de los propietarios de las máquinas New Holland.

**T**otalmente informatizado e interconectado con la red de concesionarias, el Departamento de Asistencia al Cliente pone a disposición, en tiempo real, datos técnicos, boletines de servicios y el procesamiento de la garantía de la máquina, garantizando así agilidad y precisión en todas las relaciones comerciales con la red de concesionarias y sus clientes.

**A**ntes de lanzar un equipo al mercado, los ingenieros y técnicos de New Holland salen al terreno para capacitar y orientar a todo el equipo de asistencia técnica de sus concesionarias. Solamente después de esta etapa, el equipo se coloca a la venta.

**A**demás, siempre que un equipo o pieza de repuesto pasa por algún tipo de modificación o evolución, el Departamento de Asistencia al Cliente comunica inmediatamente ese conocimiento a los técnicos y mecánicos de las concesionarias y, en muchos casos, directamente a los clientes, manteniendo así a todo el equipo permanentemente actualizado.



# RG200.B



## MOTOR

Potencia bruta (hp) (SAE J1995) a 2.200 rpm	.220/234 hp
Potencia neta (hp) (SAE J1349) a 2.200 rpm	.205/219 hp
Marca	New Holland powered by FPT*
Modelo	6.7L Tier III
Cantidad de cilindros	6 (em linha)
Diámetro y carrera (mm)	104 x 132
Cilindrada (litros)	6,7
Rotación máxima (rpm)	2.200
Par máximo (Nm) (SAE J1995)	.924/984 @ 1.600 rpm
Par neto (Nm) (SAE J1349)	.864/924 @ 1.600 rpm
Ventilador	Hidráulico
Tipo	Diésel, 4 tiempos, inyección directa y turboalimentado

\*\* Las Marcas FPT y New Holland Pertenece al grupo CNH Industrial Brasil LTDA.



## PESO OPERACIONAL (kg)

Máquina totalmente abastecida, con operador, equipada con cabina cerrada con ROPS/FOPS

<b>Peso máquina base</b>	17.370
Eje delantero	5.350
Eje trasero	12.020
<b>Peso máximo</b>	19.430
Eje delantero	5.842
Eje trasero	13.688



## SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión (V)	24
Cantidad de baterías	.2 x 12V
Capacidad total de las baterías (Ah)	100
Alternador	90 A
Motor de arranque/potencia	Bosch/5,5 kW



## TRANSMISSÃO

Tipo Powershift, con convertidor de par equipado con lock-up. Control electrónico con 6 velocidades hacia adelante y 3 en reversa. Protección contra inversión de sentido, sobrevelocidad y reducción de marchas. Monitoreo electrónico de fallas y sistema auxiliar de desplazamiento en caso de falla (Go Home).

Marcha	Velocidades (km/h)	
	Avante	Ré
1. <sup>a</sup>	4,5	4,78
2. <sup>a</sup>	6,9	11,73
3. <sup>a</sup>	11,1	27,74
4. <sup>a</sup>	16,9	
5. <sup>a</sup>	25,9	
6. <sup>a</sup>	38,8	



## TÁNDEMS

Estructura en perfil rectangular soldado	
Grosor de las placas (internas/externas)	19 mm
Oscilación (a cada lado)	20°
Paso de la cadena de accionamiento	31,8 mm
Espacio entre los ejes del tándem	1.572 mm
Ejes y engranajes intercambiables, montados sobre rodamientos de rodillos cónicos	



## EJE DELANTERO

Estructura de acero, soldado, de alta resistencia, montada con rodamientos.	
Inclinación de las ruedas (a derecha e izquierda)	15,3°
Ángulo de oscilación del eje (a cada lado)	20,0°
Distancia libre del suelo	580 mm



## EJE TRASERO

Carcasa de hierro fundido para aplicaciones severas. Ejes de acero de tratamiento térmico, montados con rodillos cónicos	
Delantero	
Sección	254 x 298 mm
Peso por metro lineal	172,8 kg/m
Trasero (cada lado)	
Sección	121 x 299 mm
Peso por metro lineal	114,2 kg/m



# RG200.B



## CHASIS

Fabricado en caja cerrada soldada.

### Delantero

Sección . . . . . 254 x 298 mm

Peso por metro lineal . . . . . 172,8 kg/m

### Trasero (cada lado)

Sección . . . . . 121 x 299 mm

Peso por metro lineal . . . . . 114,2 kg/m



## CÍRCULO

Construido en una sola pieza de sección "T".

Diámetro externo (mm) . . . . . 1.752

Rotación (continua) . . . . . 360°

Soportes (en resina fenólica, reemplazables y ajustables) . . . . . 4

Área de apoyo (cm²) . . . . . 2.845

Reductor de giro en baño de aceite, de accionamiento hidráulico.



## LÁMINA CENTRAL

Exclusivo perfil evolvente Roll Away, con cuchillas y bordes cortantes reemplazables.

Control de desplazamiento lateral y angular operado hidráulicamente.

### Dimensiones disponibles

(largo x alto x ancho) . . . . . 3.658 x 622 x 22 (OPC)

3.962 x 671 x 22 (OPC)

4.267 x 671 x 22 (STD)

Elevación máxima del suelo . . . . . 444 mm

### Ángulo máximo del talud

(ambos os lados) . . . . . 90°

Ángulo de inclinación de la lámina . . . . . 40° a frente

5° para atrás

Profundidad de corte . . . . . 711 mm

### Desplazamiento lateral de la lámina

Izquierda . . . . . 533 mm

Derecha . . . . . 686 mm

### Alcance lateral máximo por fuera de los neumáticos, con desplazamiento del círculo y soporte colocado en la última posición

Derecha . . . . . 2.153 mm

Izquierda . . . . . 1.956 mm

Nota 1: Para el alcance de la lámina con la máquina articulada en 25°, se debe añadir 684 mm a cualquier dimensión.

Nota 2: Máquinas con neumáticos y láminas en la configuración STD.



## SISTEMA HIDRÁULICO

Controles totalmente hidráulicos del tipo *load and flow sensing*. Circuitos de centro cerrados. Cilindros de elevación de la lámina montados sobre el soporte.

Sistema de traba del soporte por medio de un cilindro hidráulico, con comando por válvula solenoide accionada por interruptor ubicado en el panel lateral.

Válvulas de alivio y retención para todos los comandos.

Bomba . . . . . Pistones axiales de flujo variable



## IMPLEMENTOS

Caudal de la bomba hidráulica a 2200 rpm . . . . . 186 L/min

Presión máxima del sistema . . . . . 214 kg/cm²



## DIRECCIÓN

Tipo . . . . . Hidrostática

Bomba . . . . . Engrenagens

Cantidad de cilindros . . . . . 2

Ángulo de giro . . . . . 42°

Dirección adicional integrada al sistema de dirección

### Articulación

Ángulo de articulación (a derecha e izquierda) . . . . . 25°

**Cantidad de cilindros** . . . . . 2

Radio de giro (medido por fuera de los neumáticos) . . . . . 7.250 mm



## FRENOS

### De servicio

Multidisco en baño de aceite ubicados en los 4 cubos de las ruedas, autorregulables, con dos circuitos (uno a cada lado del eje) y acumuladores de nitrógeno, que le permiten al operador frenar la máquina en caso de caída de presión en el sistema hidráulico del freno o parada del motor diésel.

Bomba . . . . . Engrenagens

Caudal de la bomba a 2200 rpm . . . . . 42 L/min

Presión máxima . . . . . 45 kg/cm²

### De mano

Independiente, del tipo a disco acoplado al eje de salida de la transmisión, que actúa en las cuatro ruedas traseras, y dispositivo de protección que impide el movimiento de la máquina con el freno de mano aplicado. Accionamiento manual.



## RUEDAS (NEUMÁTICOS Y LLANTAS)

Llanta 9" - una sola pieza/Neumático 14x24 - 12L - G2 - sin cámara

Llanta 10" - 3 piezas/Neumático 14x24 - 12L - G2 - sin cámara

Llanta 13" - una sola pieza/Neumático 17,5x25 - 12L - L2 - sin cámara

Llanta 14" - 3 piezas/Neumático 17,5x25 - 12L - L2 - sin cámara (STD)

Llanta 14" - 3 piezas/Neumático 17,5x25 - 16L - L3 - sin cámara

Llanta 9" - una sola pieza/Neumático 14x24 - 12L - L2 - RADIAL XGLA2

Llanta 10" - 3 piezas/Neumático 14x24 - 12L - L2 - RADIAL XGLA2

Llanta 9" - una sola pieza, con válvula

Llanta 13" - una sola pieza, con válvula

Llanta 10" - 3 piezas, con válvula

Llanta 14" - 3 piezas, con válvula

# RG200.B



## CAPACIDADES DE ABASTECIMIENTO

Depósito de combustible	341 L
Sistema de refrigeración del motor	40 L
Sistema hidráulico	
Total	180 L
Depósito	95 L
Aceite del motor diésel con filtro	21 L
Diferencial	44 L
Tanque en tándem (cada uno)	60 L
Reductor del rotador de círculo	2,8 L
Transmisión con filtro	28,5 L

## Ripper/Escarificador trasero

Tipo	Paralelogramo, montagem traseira
Ancho máximo de corte	2.195 mm
Penetración en el suelo	
Dientes do ripper	437 mm
Dientes del escarificador	252 mm
Número de dientes	
Ripper	3 ou 5
Escarificador	5 ou 9
Peso	
Ripper con 3 dientes y escarificador con 5 dientes	985 kg
Elevación máxima del suelo	
Dientes del ripper	518 mm
Dientes del escarificador	703 mm
Largo de la máquina con ripper	9.550 mm



## ACCESORIOS

### Escarificador delantero

Tipo paralelogramo de montaje frontal	
Ancho máximo de corte	1.168 mm
Penetración máxima	318 mm
Cantidad de dientes	5 ou 11
Espacio entre dientes	
5 dientes	229 mm
11 dientes	115 mm
Elevación máxima del suelo	527 mm
Peso	570 kg (c/ 5 dientes)
Largo de la máquina con escarificador	9.449 mm



## LÁMINA FRONTAL

Tipo paralelogramo, montagem frontal, intercambiável, com escarificador dianteiro.	
Dimensões	
Ancho	2.762 mm
Alto	953 mm
Elevación del suelo	622 mm
Penetración en el suelo	165 mm
Largo de la máquina con la lámina contraída	9.423 mm
Peso	1.165 kg

\*Utilizar sólo en suelos de baja densidad o para remoción de materiales disgregados.

# EQUIPAMENTOS DE SERIE

## ■ Cabina cerrada alta ROPS/FOPS que contiene:

Butaca de tejido, con suspensión mecánica
Cinturón de seguridad de 2"
Acelerador manual
Acelerador de pedal
Llave general
Columna de dirección regulable
Escalera de acceso en ambos lados
Limpiaparabrisas delantero
Luz de techo
Retrovisores interno y externo
Tomacorriente de 12 voltios (*)
(*) Elemento disponible sólo en cabinas cerradas
Portavasos y espacio para radio con altavoces, limpiadores frontales, inferiores, limpiadores traseros, gancho para colgar abrigo y cortina trasera. Todas las cabinas con ROPS/FOPS están certificadas según las normas SAE J1040 (ROPS) y SAE J231 (FOPS).

## ■ Instrumentos

Horímetro, tacómetro e velocímetro
Display indicador de marchas y diagnóstico de fallas de la transmisión

## ■ LEDs indicadores, en el panel central

Dirección y alerta
Faro alto
Presión de aceite del motor
Presión de aceite de la transmisión
Presión de carga de los acumuladores de freno
Temperatura del agua del motor
Temperatura del aceite de la transmisión
Temperatura del aceite hidráulico
Restricción del filtro de aire del motor
Restricción del filtro de la transmisión
Restricción del filtro hidráulico
Carga de la batería
Freno de mano aplicado
Diferencial aplicado (solamente para eje trasero DANA)

## ■ Medidores en el panel central

Medidor de combustible
Medidor de presión del aceite del motor
Medidor de presión del aceite de la transmisión
Medidor de temperatura del agua del motor
Medidor de temperatura del aceite de la transmisión
Barra de tracción/Círculo standard
Alternador 90 A

Baterías 12V – 750 CCA
Bocina
Bomba hidráulica de pistones axiales (implementos hidráulicos)
Controles hidráulicos de elevación de la lámina, rotador de círculo, desplazamiento lateral del círculo, inclinación de las ruedas, inclinación y desplazamiento lateral de la lámina, articulación del chasis y accesorios frontal y trasero
Dirección hidrostática
EDM (Electronic Data Monitor) para monitoreo de las funciones vitales de la máquina
Eje trasero con bloqueo electrohidráulico del diferencial (Diff Lock)
Filtro de aire con expulsor ciclónico de polvo
Freno de mano con luz de señalización
Freno de servicio en baño de aceite (autorregulable)
Faros de trabajo, montados en la cabina (2 traseros)

Faros frontales (2) con luces de dirección
Faros de trabajo anteriores a la lámina central (2)
Luz de freno
Luces direccionales
Lámina de 14 pies
Limpiaparabrisas
Soporte de 5 posiciones
Sistema de monitoreo de la transmisión
Caja de herramientas <i>standard</i>
Válvulas de bloqueo de los cilindros hidráulicos
Llanta 14" – 3 piezas
Neumáticos 17,5x25 12L – L2 – sin cámara
Motor New Holland powered by FPT* 6,7 L Tier III

Nota: El equipamiento estándar y sus opciones pueden variar según el lugar de comercialización de la máquina. Para más informaciones, consulte con su concesionaria.

\* Las Marcas FPT y New Holland Pertenece al grupo CNH Industrial Brasil LTDA.

# EQUIPAMENTOS OPCIONAIS

## ■ Cabines

Cabina abierta con ROPS (bajo consulta)

## ■ Otros

Calefactor para cabina cerrada

Aire acondicionado para cabina cerrada

Aislamiento acústico para la cabina cerrada

2 ventiladores superiores, dianteiros, no teto da cabine

Extintor de incendio

Limpiaparabrisas inferiores

Limpiador trasero (estándar en las cabinas cerradas de lujo)

## ■ Implemento delantero

Lámina delantera

Placa de empuje

Escarificador delantero con 5 dientes

6 dientes adicionales del escarificador delantero

Gancho de tracción delantero

Electroválvula de fluctuación de la lámina delantera

Zapata deslizante de la lámina delantera

Contrapeso delantero

## ■ Lámina

Lámina de 12'

Lámina de 13'

Extensión de lámina derecha – 1'

Extensión de lámina izquierda – 1'

Ángulo de lámina Heavy Duty – adicional

## ■ Implemento trasero

*Ripper con 3 dientes y escarificador trasero con 5 dientes*

2 dientes adicionales del ripper y 4 dientes del escarificador trasero

Gancho de tracción delantero

Soporte para elevación de la máquina

## ■ Faros de trabajo

2 faros delanteros en la parte superior de la cabina

2 faros de trabajo posteriores a la lámina central

2 faros de trabajo del implemento delantero

## ■ Bloqueo/fluctuación/antishock – lámina central y círculo

Válvula de bloqueo del cilindro elevación de lámina central

Electroválvula de fluctuación de la lámina central (incorpora la válvula de bloqueo)

Electroválvula anti-shock con 2 acumuladores para la lámina central

Electroválvula anti-shock, con 3 acumuladores para la lámina central y círculo

## ■ Butaca/Cinturón de seguridad

Butaca de tejido con suspensión mecánica

Butaca de tejido con suspensión mecánica

Cinturón de seguridad – 3"

## ■ Otras opciones

Batería 12V/1010 CCA – libre de mantenimiento

Baliza rotativa de EE. UU.

Baliza rotativa de Europa.

Caja de herramientas de lujo

Caja sin herramientas con soporte, fijada al chasis anterior

Símbolo de movimiento lento

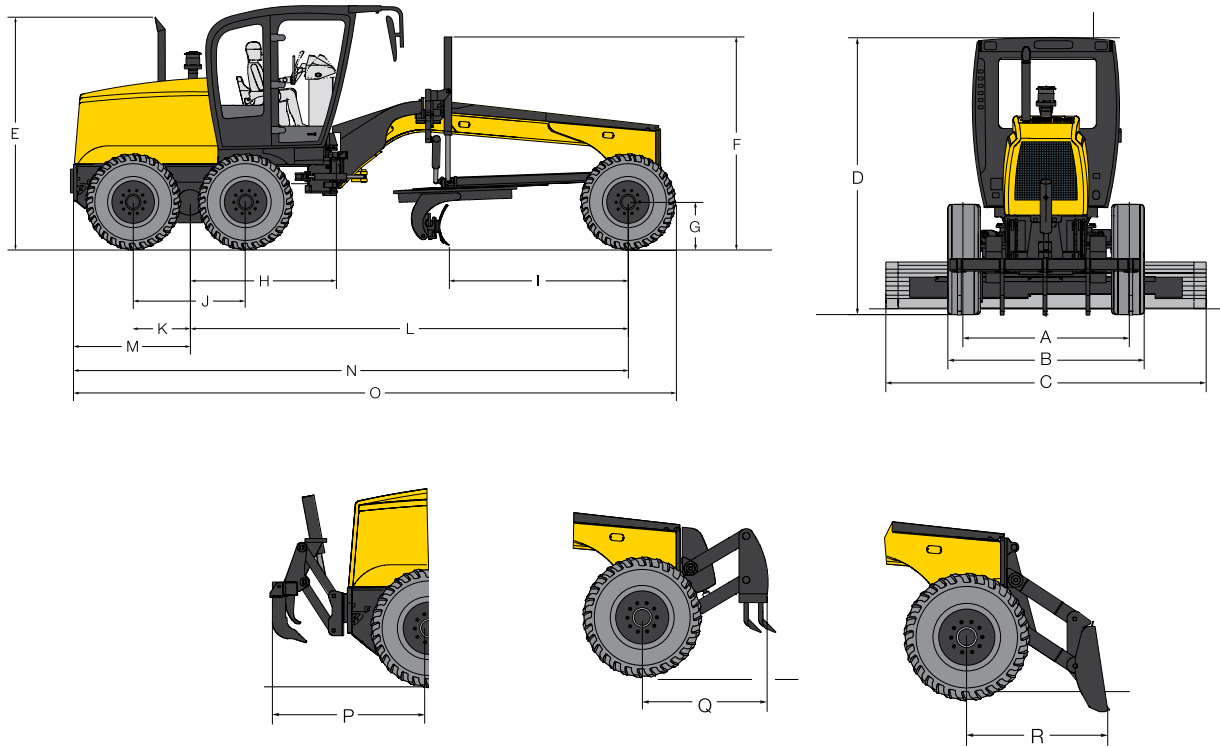
Bomba eléctrica para encher pneu

Suporte para pneu sobressalente

Bomba hidráulica de pistones axiales

Nota: El equipamiento estándar y sus opciones pueden variar según el lugar de comercialización de la máquina. Para más informaciones, consulte con su concesionaria.





		mm
A	Vitola	2.174
B	Ancho por fuera de los neumáticos	2.654
C	Ancho de la lámina	4.267
D	Altura al techo de la cabina	
	Cabina perfil alto	3.340
	Cabina perfil bajo	3.140
E	Altura al techo del tubo de escape	3.323
F	Altura al techo del cilindro de elevación de la lámina	3.047
G	Radio estático del neumático	610
H	Distancia entre el eje del tándem y el perno de articulación del chasis	1.958
I	Distancia entre el eje frontal y la lámina	2.562
J	Distancia entre los ejes del tándem	1.624
K	Distancia entre el eje del tándem y la rueda	812
L	Distancia entre los ejes	6.219
M	Distancia entre el eje del tándem y la rueda trasera del equipamiento	1.661
N	Distancia entre el eje de las ruedas delanteras y traseras del equipo	7.880
O	Largo total	8.534
P	Distancia entre neumáticos traseros y ripper	2.040
Q	Distancia entre neumáticos delanteros y escarificador	1.520
R	Distancia entre neumáticos delanteros y lámina frontal	1.645
	Radio de giro (externo a los neumáticos)*	7.289

\* Medidas en base a la configuración estándar con neumático 17.50 x 25 – 12 lonas.



FLEETSYSTEMS

## NEW HOLLAND FLEETSYSTEMS.

### Soluciones inteligentes con la tecnología de punta de New Holland.

**N**ew Holland ofrece FleetSystems, un sistema inteligente que controla en forma precisa todos los movimientos de la máquina, desde su comportamiento hasta su ubicación exacta. El sistema FleetSystems comprende telemetría, geolocalización y corte/aterramiento en el terreno, controla las necesidades de mantenimiento e incluso cuida la integridad física de su máquina. Todo eso de forma sencilla y agradable.

**E**ste sistema representa la unión de la máquina, proyecto de la obra, administración de flota, control total de gastos y desempeño operativo con tecnología de punta. Operado por los sistemas FleetForce y FleetGrade.



FLEETFORCE™

## Maximice la productividad de su flota con planificación eficaz y aumente su rentabilidad.

**F**leetForce New Holland es el sistema de telemetría que recolecta informaciones sobre el desempeño de la máquina y su ubicación, poniéndolas a su disposición en un formato de fácil utilización. Con la asistencia del especialista en FleetForce de su concesionaria, usted tendrá más eficiencia, bajo costo operativo y mayor rentabilidad.

**E**l *hardware* FleetForce y la suscripción avanzada disponible en los productos de New Holland están perfectamente integrados a la máquina por medio del sistema de datos CAN-bus, para permitirle:

- **Maximizar la productividad de su flota**  
FleetForce proporciona desempeño e informaciones vitales sobre su máquina. Con él, usted identifica las máquinas que no se están utilizando o las que se están utilizando mucho, compara el desempeño o la tendencia de las máquinas en el consumo de combustible a lo largo de las jornadas y evalúa las notificaciones de la máquina para optimizar el uso de su equipo. Además, podrá configurar el sistema para recibir en su e-mail las señales de alerta del mantenimiento programado.
- **Planificar de forma eficaz**  
FleetForce le permite controlar su flota, identificando las tendencias de desempeño de la máquina, la eficiencia del operador y hasta su necesidad de capacitación.
- **Mayor rentabilidad**  
Su concesionaria puede ayudarlo a aumentar la productividad de su flota analizando las informaciones sobre la máquina, sean estas de datos referidos al tiempo inactivo o necesidades del mantenimiento de su máquina, para maximizar así la eficiencia del servicio.



CARACTERÍSTICAS DEL PLAN	BÁSICO	AVANZADO	SATÉLITE
<b>ADMINISTRACIÓN DE FLOTA</b>			
Ubicar y realizar el "ping" (prueba) de las máquinas para administración del proyecto.	✓	✓	✓
Informe de horas de la máquina.	✓	✓	✓
<b>MANTENIMIENTO PLANIFICADO</b>			
Planificar y preparar los intervalos de mantenimiento.	✓	✓	✓
<b>SEGURIDAD</b>			
Cerca geográfica electrónica (GeoFence): notificaciones sobre movimientos no planificados en tiempo real.	✓	✓	✓
Toque de queda (CurFew).	✓	✓	✓
<b>ANÁLISIS E INFORME DE UTILIZACIÓN</b>			
Informes sobre tiempo inactivo, motor encendido, tiempo de desplazamiento y uso de la máquina.	✓	✓	✓
<b>ANÁLISIS DE DESEMPEÑO</b>			
Cargar datos del motor para comparar las máquinas y operaciones para identificar las tendencias de operación.	-	✓	✓
<b>INFORMACIONES E INFORMES SOBRE EL COMBUSTIBLE</b>			
Datos sobre el consumo para rastrear el uso de una máquina o de toda la flota.	-	✓	✓
<b>PARÁMETROS DE FUNCIONAMIENTO MECÁNICO</b>			
Monitorear las características operacionales de la máquina: temperatura, presiones, alertas para parámetros fuera del alcance y parámetros CAN-bus para diagnósticos y solución de problemas.	-	✓	✓

### PAQUETE DE SUSCRIPCIÓN

Están disponibles tres paquetes de suscripción, que dependen del nivel de detalles en las informaciones:

- La suscripción Básica utiliza las entradas esenciales del contacto de la llave de ignición, detección de movimiento y rastreo GPS para garantizar una gama de informaciones e informes.
  - La suscripción Avanzada agrega datos de control personalizados e informaciones exclusivas, no encontradas en otros sistemas de telemetría, por medio de nuestros datos CAN-bus.
  - La suscripción de conexión vía Satélite puede agregarse a la suscripción Básica y/o Avanzada. La actualización de datos de su equipo con la conexión vía Satélite puede hacerse cada 4 horas y los informes completos cada 24 horas.
- Los paquetes Básicos y Avanzados ofrecen una suscripción de hasta cinco años y la suscripción de conexión vía Satélite, de uno o dos años, y usted puede comprar prórrogas para todos ellos con su concesionaria a través del Departamento de Repuestos.

### • Módulo de controle

Un dispositivo on-board recolecta informaciones sobre la ubicación de su máquina, su productividad, consumo de combustible, mantenimiento programado e informaciones operativas y las envía a su Portal FleetForce en Internet.



Conozca más en su concesionaria.

[suportefleetforce@newholland.com](mailto:suportefleetforce@newholland.com)

[www.newholland.com](http://www.newholland.com)





## Soluciones en Machine Control Sistemas de Nivelación

**Aumente la precisión y minimice sus costos.**

Elevación automática y control de inclinación con nuestros sistemas 2D y 3D.

### **Control total y automático de la lámina. Sistema de nivelación 2D.**

Os sistemas de nivelamento oferecem novas possibilidades de preparação da obra, pois regula a elevação e a inclinação transversal da lâmina com a ajuda de sensores robustos e de alta tecnologia.

Con FleetGrade 2D se puede mejorar la productividad y reducir costos.

- Control de la lámina totalmente automático.
- Función de inclinación automática.
- Función de altura automática.

### **Nivelación eficiente utilizando información de proyecto 3D.**

Usted puede pasar de una solución 2D basada en *laser* a una solución completa 3D con una estación total robótica con fácil *upgrade*.

- Lleve el proyecto al interior de su cabina.
- Usted no necesita más depender de las alineaciones, implantaciones o piquetes.

**Maximice la utilización de su máquina  
y el retorno de la inversión.**



Powered by

**Leica**  
Geosystems



Maximice la utilización de su máquina  
y el retorno de la inversión.





## POSVENTA DE LA RED AUTORIZADA NEW HOLLAND. GARANTÍA DE ALTA PERFORMANCE Y PRODUCTIVIDAD.

La Red Autorizada New Holland ofrece servicios especializados, profesionales rigurosamente capacitados por la fábrica y repuestos originales con garantía de calidad y procedencia, además de atención total en la compra de su equipo y facilidad en el financiamiento.

El servicio de posventa **New Holland** está a su disposición para asesorarlo y ofrecerle las mejores opciones en la contratación de servicios autorizados y en la adquisición de repuestos. Con él, usted se asegura alta performance y el mejor desempeño de su máquina, con toda la seguridad y con el menor costo-beneficio.

Para tener acceso total a la productividad y a la alta tecnología que sólo **New Holland** puede ofrecerle, cuente con Posventa de la Red Autorizada **New Holland**.



EN SU CONCESIONARIA:

Las dimensiones, pesos y capacidades que se muestran en este folleto, así como toda conversión empleada, son siempre aproximados y están sujetos a variaciones normales dentro de las tolerancias de fabricación. Es política de New Holland la mejoría continua de sus productos y la empresa se reserva el derecho a modificar las especificaciones y los materiales o introducir mejoras en cualquier momento, sin previo aviso u obligación de ninguna especie. Las ilustraciones no muestran necesariamente el producto en las condiciones estándar.

EONHCE1032 - 08/2018

COMUNICAÇÕES AMÉRICA LATINA ©

Fábrica:  
Contagem – Minas Gerais – Brasil  
Av. General David Sarnoff, 2.237  
Inconfidentes – CEP 32210-900  
Telefone: 31 2104-3111

**CNI**  
INDUSTRIAL | CAPITAL

**CUSTOMER SERVICE**  
0800 266 1373



[www.newholland.com](http://www.newholland.com)

